

检查

- 彻底检查连接器的松动、连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况。

电源电路检查

1. 分离档位开关连接器。
2. 点火开关“ON”&发动机“OFF”。
3. 测量档位开关电路的供应电源与搭铁之间的电压。

规格：约12V

信号电路检查

1. 连接档位开关连接器。
2. 点火开关“ON”&发动机“OFF”。
3. 在变速杆换至“P、R、N、D”档期间，测量各端子与搭铁之间的电压。

规格：参考如下“信号代码表”

信号代码表

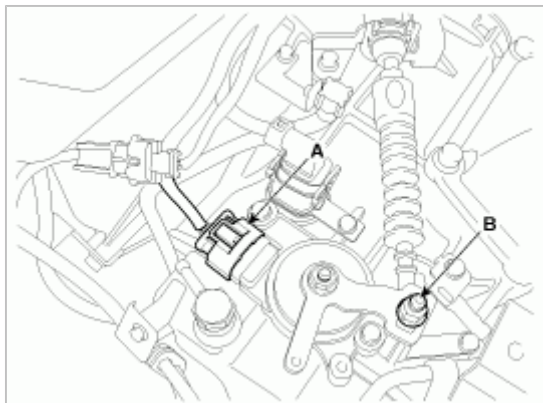
	P	P-R	R	R.N	N	N→D	D
信号“1”	12V	12V	0	0	0	0	0
信号“2”	0	12V	12V	12V	0	0	0
信号“3”	0	0	0	12V	12V	12V	0
信号“4”	0	0	0	0	0	12V	12V

拆卸

1. 把变速杆置于“N”位置。
2. 拆卸空气导管。
(参考发动机机械系统-“空气滤清器”)
3. 拆卸蓄电池和蓄电池托盘。
(参考EE系统-蓄电池)
4. 分离档位开关连接器(A)。
5. 拧下换档拉线固定螺母(B)。

规定扭矩：

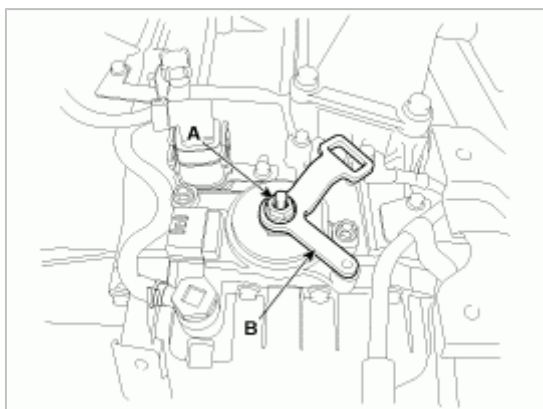
7.8~11.8N•m(0.8~1.2kgf•m, 5.8~8.7lb•ft)



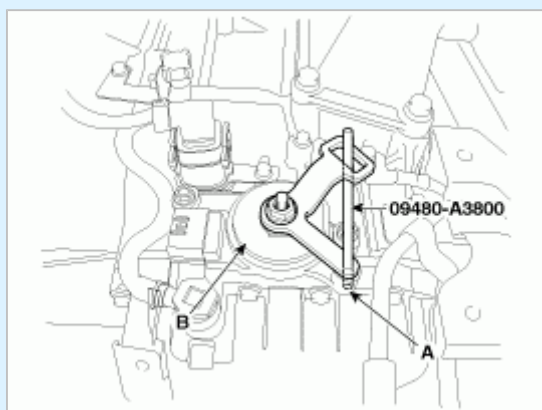
6. 拧下螺母(A)后, 拆卸手动控制杆(B)和垫圈。

规定扭矩:

17.7~24.5N•m(1.8~2.5kgf•m, 13.0~18.1lb•ft)



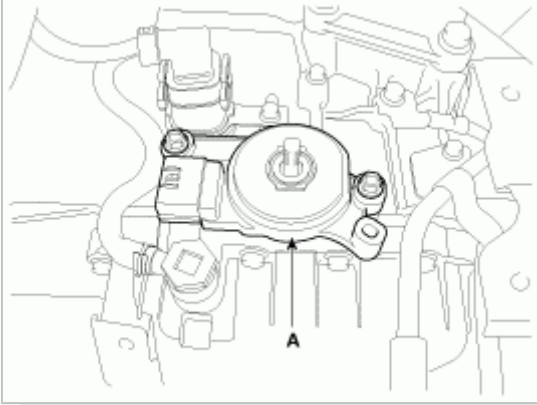
当安装档位开关(B)时, 使用专用工具(09480-A3800)或0.1969in.(5mm)螺栓, 将档位开关的手动控制杆固定在'N'位置(A)。



7. 拧下螺栓(2个), 拆卸档位开关总成。

规定扭矩:

9.8~11.8N•m(1.0~1.2kgf•m, 7.2~8.7lb•ft)



安装时，按照上述规定扭矩拧紧档位开关总成固定螺栓。

安装

1. 按拆卸的相反顺序安装。